

Tokarki dwuwrzecionowe firmy Haas/z osią Y



Wysokowydajne centra tokarskie

Wrzeciono główne i przechwytyjące
4 800 obr./min

Programowanie zgodne ze
standardem ISO, z wykorzystaniem
funkcji G poprzez łatwy w obsłudze,
pełnofunkcyjny interfejs sterowania
Haas CNC lub opcjonalny System
Programowania Intuicyjnego



Wrzeciono główne i przechwytyjące
4 000 obr./min

Przesuw w osi Y ± 51 mm dla frezowania,
wiercenia i gwintowania poza osią
wrzeciona

Wrzeciono przechwytyjące pozwala
na synchroniczne toczenie i
przekazywanie detali na obrotach

Gwarancja: 1 rok na części i robociznę

[Wyposażenie standardowe]

- Uchwyt hydrauliczny o średnicy 210 mm
- Przesuw osi Y ± 51 mm
- Narzędzia napędzane z osią C
- Możliwość toczenia synchronicznego
- Możliwość bezpośredniego przekazywania detali
- 15" kolorowy monitor LCD z portem USB
- Pojemność pamięci 1 MB
- Gwintowanie na sztywno
- Wyprodukowano w USA

[DS-30Y]

- Maksymalny zakres skrawania 457 x 584 mm
- Wrzeciono główne 22,4 kW, 4 000 obr./min
- Wrzeciono przechwytyjące 14,9 kW, 4 000 obr./min
- 12-pozycyjna głowica typu BOT/VDI

[DS-30SSY]

- Maksymalny zakres skrawania 406 x 584 mm
- Wrzeciono główne 22,4 kW, 4 800 obr./min
- Wrzeciono przechwytyjące 14,9 kW, 4 800 obr./min
- 24-pozycyjna głowica typu BOT/VDI

[Opcje] lista niepełna

- Wysokociśnieniowe systemy chłodzenia
- Automatykna sonda do ustawiania narzędzi
- Taśmowy wyrzutnik wiórów
- Karta sieciowa Ethernet
- Intuicyjny System Programowania firmy Haas
- Automatykny podajnik pręta
- Odbiornik detali



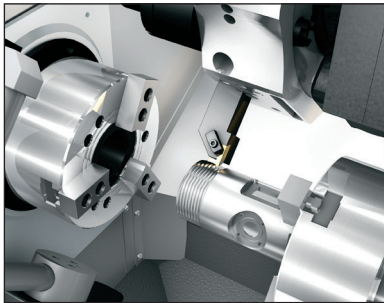
Tokarki dwuwrzecionowe firmy Haas/z osią Y



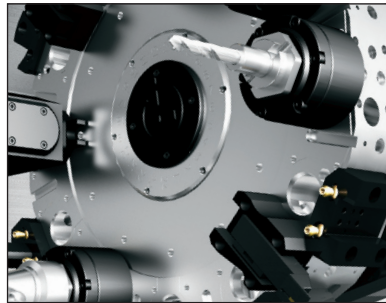
Wysokowydajne centra tokarskie

Seria centrów tokarskich DS-30 z osią Y łączy w sobie możliwość toczenia z wrzecionem przechwytyjącym, osią Y, osią C i narzędziami napędzanymi, zapewniając wydajne rozwiązanie do obróbki typu „wszystko w jednym” dla każdego warsztatu.

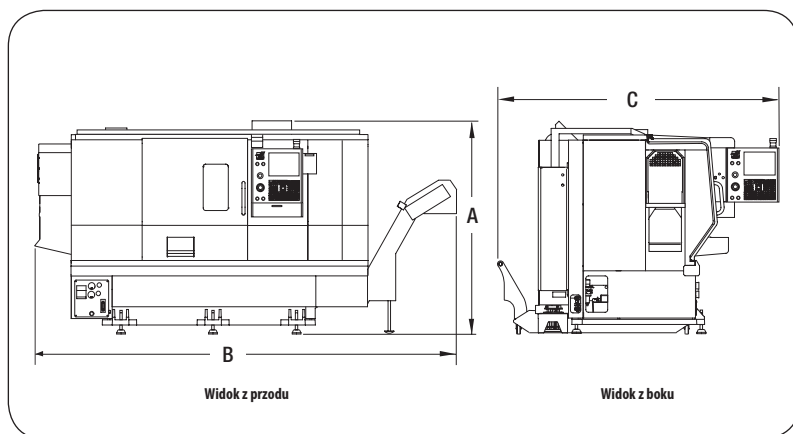
Urządzenia w konfiguracji standardowej oraz Super Speed zapewniają 101 mm przesuwu w osi Y (± 51 mm od osi wrzeciona) dla frezowania, wiercenia i gwintowania poza osią wrzeciona i standardowo wyposażone są w wysokomomentowe narzędzia napędzane oraz napędzaną serwowotorem oś C w celu zapewnienia wszechstronnej funkcjonalności 4-osiowej. Wrzeciona przeciwbieżne obsługują toczenie w pełni zsynchronizowane i umożliwiają natychmiastowe przekazanie części w celu skrócenia czasu trwania cyklu.



Dwuwrzecionowe toczenie w połączeniu z osią Y, osią C i narzędziami napędzanymi pozwalają na wykonywanie kilku operacji w tej samej konfiguracji w celu minimalizacji obsługi i zwiększenia dokładności obróbki.



Both DS machines are equipped with a hybrid turret that accepts BOT tools, OD tools and VDI 40 tools. The DS-30Y has a 12-station turret, and the DS-30SSY has a 24-station turret.



Wymiary robocze

DS-30Y/DS-30SSY

A. Maks. wysokość robocza	2 108 mm
B. Maks. szerokość robocza	4 521 mm
C. Maks. głębokość robocza [†]	3 048 mm

[†] Z panelem sterowania z przodu i zbiornikiem chłodziwa na miejscu. Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 330 mm.

[Dane techniczne]

Parametry	DS-30Y	DS-30SSY
Maks. średnica skrawania	457 mm	406 mm
Maks. długość skraw.	584 mm	584 mm
Stand. średnica prętów	51 mm	51 mm

Wrzeciono główne

Średnica uchwytu	210 mm	210 mm
Maks. Prędkość obrotowa	4 000 obr./min	4 800 obr./min
Maks. moc silnika	22,4 kW	22,4 kW
Maks. moment obrotowy	407 Nm przy 500 obr./min	373 Nm przy 600 obr./min
Końcówka wrzeciona	A2-6	A2-6
Przelot wrzeciona	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

Wrzeciono przechwytyjące

Średnica uchwytu	210 mm	210 mm
Maks. Prędkość obrotowa	4 000 obr./min	4 800 obr./min
Maks. moc silnika	14,9 kW	14,9 kW
Maks. moment obrotowy	183 Nm przy 700 obr./min	149 Nm przy 700 obr./min
Końcówka wrzeciona	A2-5	A2-5
Przelot wrzeciona	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

Największa średnica skrawania

Przelot nad saniami	806 mm	806 mm
Przelot nad suportem ¹	527 mm	527 mm
Przelot nad wrzecionem przechwytyjącym	552 mm	552 mm

Przesuw roboczy i szybkość dobiegów

Przesuw roboczy w osi X	318 mm	318 mm
Przesuw roboczy w osi Y	± 51 mm	± 51 mm
Przesuw roboczy w osi Z	584 mm	584 mm
Szybkość dobiegów w osi X	12,0 m/min	12,0 m/min
Szybkość dobiegów w osi Y	12,0 m/min	12,0 m/min
Szybkość dobiegów w osi Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Inne dane

Zasilanie – 3-fazowe	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------	-------------	-------------

¹ Z osi Y na 0



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.
Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne.
Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.