

BELKI Coolant Service Unit



Anwendung

Die BELKI Coolant Service Unit wird zum Abscheiden von Fremddölen sowie kleineren Partikeln aus Prozessflüssigkeiten, in erster Linie bei Kühlschmierstoffen, eingesetzt. Es handelt sich um eine mobile Einheit, die zwischen den einzelnen Werkzeugmaschinen umherbewegt werden kann.

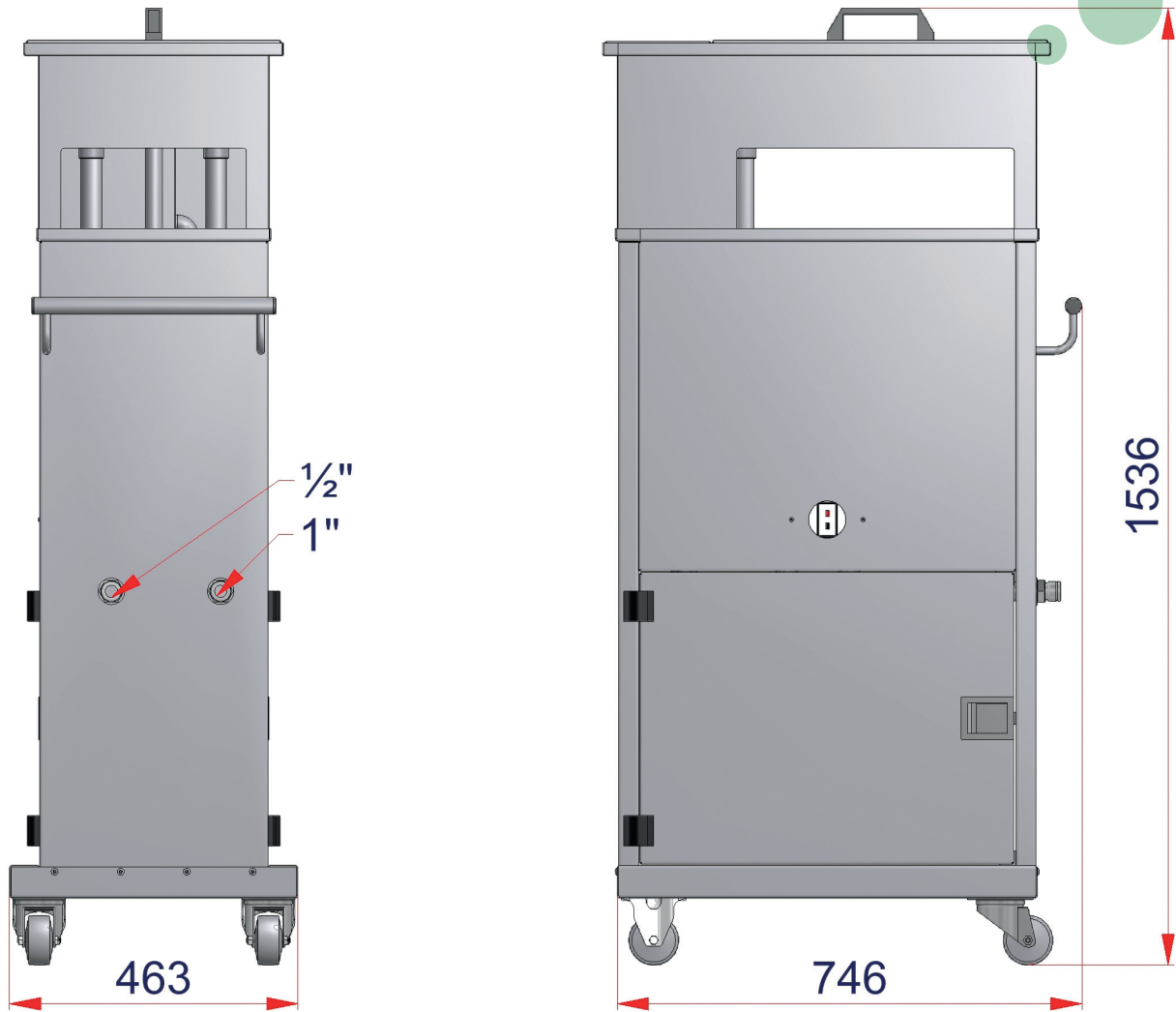
Funktion

Die Flüssigkeitsoberfläche wird durch ein selbstregulierendes Saugsystem abgesaugt. Die robuste Pumpe hält selbst kleineren Spänen stand, die in einem Filterkorb aufgefangen werden. Anschließend wird die Flüssigkeit über eine Magnetplatte geleitet, die kleinere Partikel zurückhält. Der eingebaute Ölabscheider leitet das Fremdöl in einen Sammelbehälter. Die saubere Flüssigkeit fließt in die Maschine zurück.

Vorteile

- Keine Betriebshilfsstoffe
- Stromversorgung durch 230 V / 50 Hz. -Anschluss
- Selbstregulierender Sauger, der die Oberfläche effektiv absaugt
- Robuste Pumpe, die schwimmenden Spänen standhält
- Leicht einstellbar, so dass nur Öl in den Sammelbehälter fließt
- Ein Filterkorb erleichtert die Entleerung grober Späne aus der Maschine
- Eine Magnetplatte stellt sicher, dass auch sehr feine Partikel aus der Flüssigkeit gefiltert werden
- Ein effektiver Ölabscheider sorgt für eine längere Lebensdauer der Flüssigkeit

BELKI Coolant Service Unit



	Typ:	100 E
Leistung	l/h	500
Oberflächengröße	m ²	8
Sammelbehälter	l	5
Anschluss	V/Hz	230/50Hz
Strom	W	200
Material		Edelstahl
Gewicht	kg	120
Länge	mm	746
Breite	mm	463
Höhe	mm	1536

Presented by / Überreicht durch:



Filtration with capacity