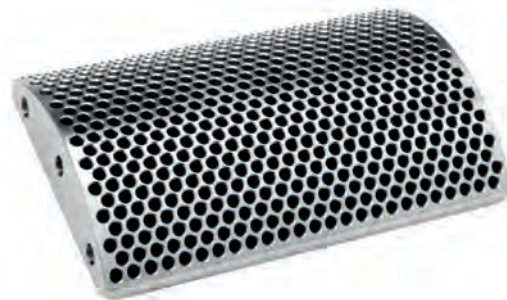


# Siebwechsler TSK

für kontinuierlichen Betrieb



- Zwei Siebstellen
- Keine Produktionsunterbrechung
- Rechteckige Siebstützlochplatte



Die kontinuierlichen Siebwechsler von Trendelkamp sind konstruiert, um höchste Qualitätsansprüche in der Polymer-Schmelzefiltration zu erfüllen. TSK Siebwechsler basieren auf dem robusten und bewährten Doppelbolzen-System und garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.

Einzigartig bei allen Trendelkamp Siebwechslern ist die gewölbte und rechteckige Siebstützlochplatte. Das rechteckige Design ermöglicht im Vergleich zum runden Design eine größere Siebfläche und führt zu einer geringeren Maschinengröße bzw. zu einem höheren Durchsatz. Durch die gleichmäßig gewölbte Form der Siebstützlochplatte wird ihre Dicke auf ein Minimum reduziert und sorgt somit für einen erheblich geringeren Druckverlust.

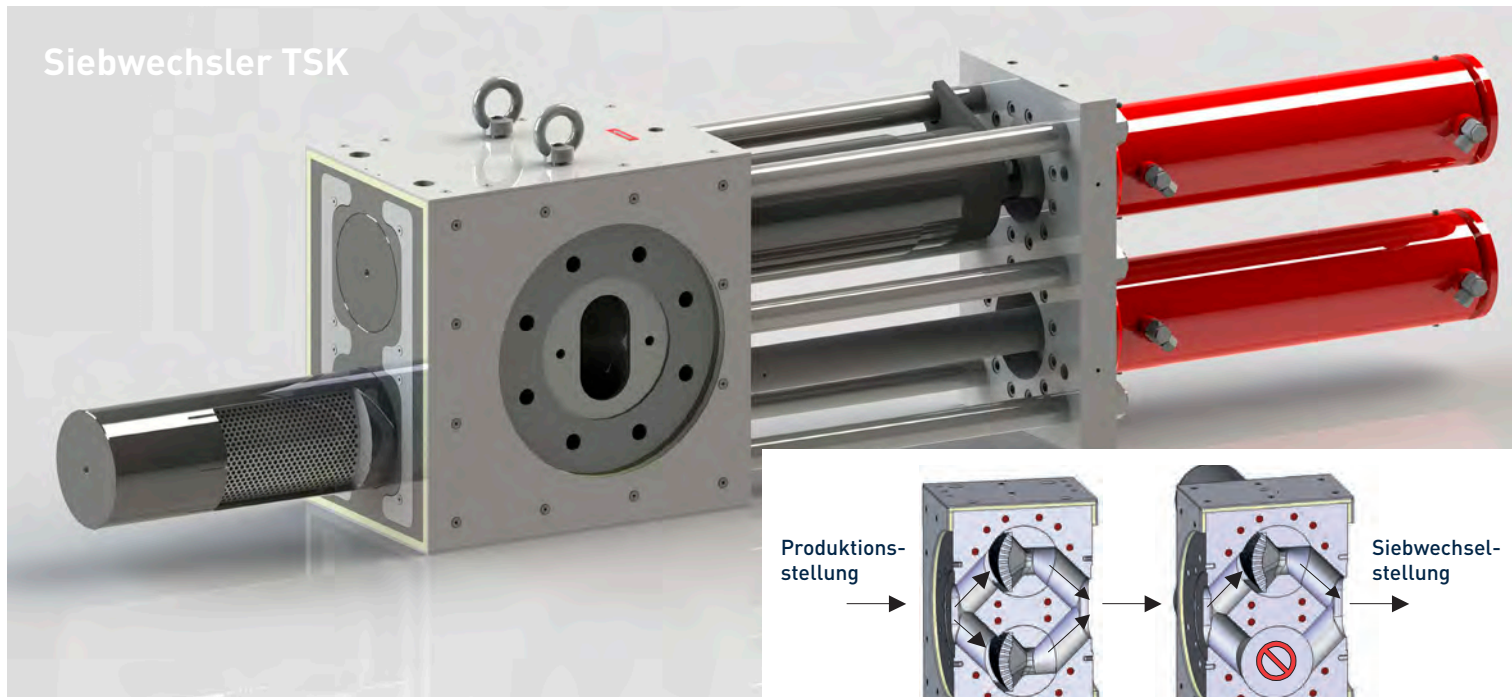
#### Ihr Nutzen:

- Zuverlässiger, kontinuierlicher Betrieb
- Längere Siebstandzeiten und kostengünstige Siebe
- Reduzierte Produktscherung
- Minimierte Druckdifferenz über den gesamten Siebwechsler
- Sichere, einfache Bedienung und geringe Wartungskosten

#### Optionale Ausführungen:

- Öl-, Dampf- oder elektrisch beheizt
- Hochtemperaturanwendung bis zu 450° C
- Spezialbeschichtung für abrasive/korrosive Anwendungen
- Edelstahlausführung
- ATEX-Ausführung

## Siebwechsler TSK



### Funktionsprinzip:

Ein rheologisch optimierter Fließkanal verteilt den eintretenden Schmelzestrom gleichmäßig in beide Siebkavitäten. In der Siebkavität befindet sich jeweils eine Siebstützlochplatte mit davorliegendem Filtrationssieb. Hinter dem Sieb wird der gefilterte Schmelzestrom wieder zusammen geführt. Sobald ein Siebwechsel nötig ist, wird der Bolzen über einen Hydraulikzylinder aus dem Gehäuse gefahren und das Sieb kann gewechselt werden. Während dieses Vorganges verbleibt der andere Bolzen in der Produktionsstellung und hält den Prozess aufrecht. Nach dem Siebwechsel wird der Bolzen über zwei Entlüftungspositionen wieder in die Produktionsstellung gefahren.

### Steuerungsoptionen:

- Handsteuerung
- SPS-Steuerung (automatische Entlüftung)
- Steuerungsvorbereitung (Hardwarekomponenten)
- Heizungsregelung
- Druck- und Temperaturüberwachung

### Hauptmerkmale:

- Hydraulisch betätigte Filtrationseinrichtung
- Prozessdruck/-Temperatur: bis 400 bar/400°C
- Differenzdruck: bis 100 bar
- Energieeffizient durch isoliertes Gehäuse
- Heizpatronenüberwachung (ab TSK 6-2)
- Wartungslampe zur Bolzenreinigung (ab TSK 6-2)

### Hauptanwendung:

- Compoundierung
- Recycling
- Masterbatching
- Polymerisationsprozesse
- Faser-Produktion
- Extrusion von Folien und Platten
- Extrusion von Profilen und Röhren
- Niederviskose Materialien

### Siebwechsler - Typenreihe TSK >>> Auslegungsbasis: Polyolefine, Filterfeinheit 200 µm

Baugröße	Siebfläche	Durchsatz	Heizleistung	Antriebsleistung Hydraulik
TSK 2-2L	2 x 26 cm <sup>2</sup>	150 kg/h	2,4 kW	1,1 kW
TSK 3-2	2 x 48 cm <sup>2</sup>	80 - 300 kg/h	4,5 kW	3,0 kW
TSK 3-2L	2 x 61 cm <sup>2</sup>	140 - 400 kg/h	4,5 kW	3,0 kW
TSK 4-2	2 x 87 cm <sup>2</sup>	180 - 500 kg/h	6,0 kW	3,0 kW
TSK 4-2L	2 x 112 cm <sup>2</sup>	230 - 650 kg/h	6,0 kW	3,0 kW
TSK 5-2	2 x 161 cm <sup>2</sup>	350 - 1.100 kg/h	9,0 kW	3,0 kW
TSK 5-2L	2 x 196 cm <sup>2</sup>	550 - 1.350 kg/h	9,0 kW	3,0 kW
TSK 6-2	2 x 270 cm <sup>2</sup>	700 - 1.650 kg/h	16,0 kW	5,5 kW
TSK 6-2L	2 x 341 cm <sup>2</sup>	850 - 2.000 kg/h	16,0 kW	5,5 kW
TSK 7-2	2 x 437 cm <sup>2</sup>	1.000 - 3.000 kg/h	18,0 kW	5,5 kW
TSK 7-2L	2 x 470 cm <sup>2</sup>	1.500 - 4.000 kg/h	19,0 kW	5,5 kW
TSK 8-2	2 x 538 cm <sup>2</sup>	2.000 - 5.000 kg/h	25,6 kW	5,5 kW
TSK 8-2L	2 x 614 cm <sup>2</sup>	2.400 - 6.000 kg/h	28,8 kW	5,5 kW
TSK 9-2	2 x 759 cm <sup>2</sup>	2.800 - 7.500 kg/h	41,6 kW	7,5 kW
TSK 9-2L	2 x 825 cm <sup>2</sup>	3.100 - 8.500 kg/h	43,2 kW	7,5 kW
TSK 10-2	2 x 875 cm <sup>2</sup>	3.500 - 10.000 kg/h	51,2 kW	7,5 kW
TSK 10-2L	2 x 972 cm <sup>2</sup>	4.100 - 11.500 kg/h	54,4 kW	7,5 kW