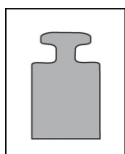
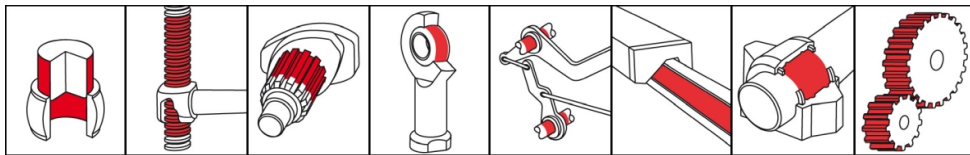


OKS 200 MoS₂ szerelőpaszta



Mo_x - Active

Leírás

Az OKS 200 MoS₂ tartalmú paszta felsajtolási folyamatok szerelőkenéséhez.

Alkalmazási területek

- Szerelőpaszta kerek, tengelyek, kötések vagy csapágycsúszó felületéhez a berágódási jelenségek elkerülésével
- Mozgató menetek, támaszok, vezetékek és csúszópályák csúszó alapozása a stick-slip megakadályozására
- Nagy terhelésű csúszófelületek, pl. csúszócsoportok, fogaskerek, forgattyústengelyek bejárati kenés biztonságos létrehozásával
- Nehéz jellegű forgácsmentes alakításnál, pl. domborításnál vagy nyomásnál kritikus fémérintkezések és összehegedések elkerülésével

Előnyök és használat

- Berágódás, kopás, stick-slip ellen
- Nagy hatékonyság az MoS₂ fémekkel való erős kötődése révén
- Minimális súrlódás maximális terhelhetőség mellett
- A mozgó gépkomponensek fokozott üzembiztonsága a biztonsági kenéssel
- Ellenáll a víznek, olajoknak, zsíroknak, vegyszereknek vagy hidraulika-közegeknek
- Szerves molibdén-komplexvegyületet tartalmaz a teljesítmény fokozása érdekében

Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vas- és acélipar
- Vegyipar
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútipar
- Közútkarbantartás
- Logisztika
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Hajóépítés és tengerészet
- Papír- és csomagolásipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. egyenletesen, vékony rétegben vigyük fel a pasztát. Távolítsuk el a fölösleget. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

OKS 200

MoS₂ szerelőpaszta

Kapható kiszerelések

- 40 ml tubus
- 250 g doboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Sűrítőanyag				Lítiumszappan
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Szilárd kenőanyagok				Grafit
Adalékanyagok				Mo _x -Active
Alkalmazástechnikai adatok				
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	220-250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-35
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	450
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,20
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	2.400
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,07
Lazítási nyomaték	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x meghúzási nyomaték
Nyomás-teszt (μ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,09, rángatás nélkül

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megüszülne, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.