

Tokarki Haas ST-10



Wysokowydajne centra tokarskie

Przesuw w osi Y ± 51 mm w stosunku do osi wrzeciona dla frezowania, wiercenia i gwintowania

Programowanie zgodne ze standardem ISO, z użyciem funkcji G, poprzez przyjazny dla użytkownika panel sterowania Haas lub opcjonalny system programowania intuicyjnego



Wrzeciono 6 000 obr./min;
11,2 kW, napęd wektorowy

Jako opcja oferowany jest taśmowy wyrzutnik wiórów

Gwarancja: 12 miesięcy bez limitu godzin

[Wyposażenie standardowe]

- Uchwyt hydrauliczny o średnicy 165 mm
- Wrzeciono 6 000 obr./min
- 11,2 kW, napęd wektorowy
- Końcówka wrzeciona typu A2-5
- Możliwość załadunku prętów o średnicy 44 mm
- 15" kolorowy monitor LCD z portem USB
- Pojemność pamięci 1 MB
- Gwintowanie na sztywno
- Wyprodukowano w USA

[ST-10]

- Maksymalny zakres skrawania 229 x 355 mm
- 12-pozycyjna głowica BOT
- Szybkość dobiegów 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Maksymalny zakres skrawania 229 x 355 mm
- Przesuw osi Y ± 51 mm
- Narzędzia napędzane z osią C
- 12-pozycyjna głowica VDI
- Szybkość dobiegów 30,5 m/min

[Opcje] lista niepełna

- Konik z hydrauliczną tuleją wrzeciona
- Wysokociśnieniowe systemy chłodzenia
- Automatyczna sonda do ustawiania narzędzi
- Taśmowy wyrzutnik wiórów
- Złącze Ethernet
- Intuicyjny system programowania Haas
- Automatyczny podajnik prętów
- Odbiornik detali



Tokarki Haas ST-10



Wysokowydajne centra tokarskie

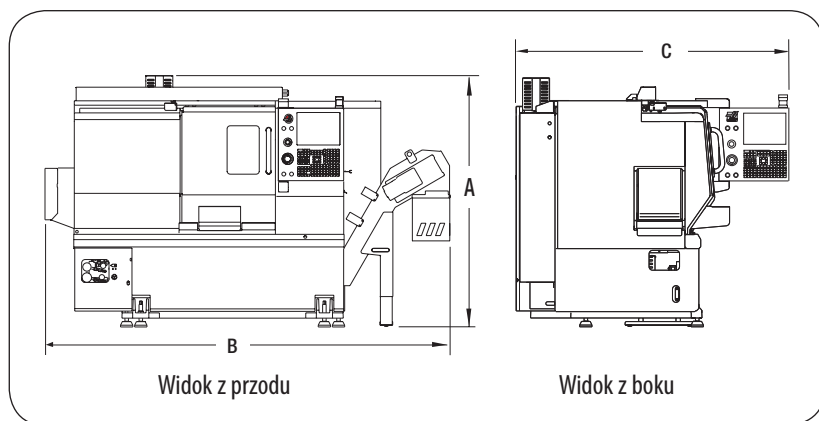
Model ST-10 zajmuje niewiele miejsca, ale umożliwia skrawanie w zakresie 229 x 355 mm ze średnicą toczenia 412 mm nad suportem poprzecznym. Wrzeciono obraca się z prędkością 6 000 obr./min, a system napędu wektorowego 11,2 kW zapewnia 101 Nm momentu skrawania. Uchwyt hydrauliczny o średnicy 165 mm oraz 12-pozycyjna głowica rewolwerowa należą do wyposażenia standardowego.

Model ST-10Y zapewnia 101 mm przesuwu w osi Y (± 51 mm w stosunku do osi wrzecionaj) dla frezowania, wiercenia i gwintowania jest standardowo wyposażony w narzędzia napędzane z osią C w celu zapewnienia wszechstronnej funkcjonalności 4-osiowej.



Model ST-10Y zapewnia duże przesuwu w osi Y, narzędzia napędzane z osią C, co pozwala na wykonywanie kilku operacji w tej samej konfiguracji w celu minimalizacji obsługi i zwiększenia dokładności obróbki.

Oba modele ST-10 są wyposażone w 12-pozycyjną głowicę rewolwerową (BOT lub VDI), która zapewnia indeksowanie w 0,5 s w celu skrócenia czasów cykli.



[Dane techniczne]

Dane techniczne	ST-10	ST-10Y
Rozmiar uchwytu mocującego	165 mm	165 mm
Maksymalna średnica skrawania	229 mm ¹	229 mm
Maks. długość skrawania bez mocowania	355 mm	355 mm
Standardowa możliwość załadunku prętów	44 mm	44 mm

Wrzeciono

Maks. prędkość obrotowa	6 000 obr./min	6 000 obr./min
Maks. moc silnika	11,2 kW	11,2 kW
Maksymalny moment obrotowy	102 Nm przy 1 300 obr./min	102 Nm przy 1 300 obr./min
Końcówka wrzeciona	A2-5	A2-5
Przelot wrzeciona	∅ 58,7 mm	∅ 58,7 mm

Największa średnica skrawania

Przelot nad saniami	641 mm	641 mm
Przelot nad suportem	413 mm	413 mm ²
Przelot nad konikiem	597 mm	597 mm

Przesuwu robocze i szybkość posuwu

Oś X	200 mm	200 mm
Oś Y	—	± 51 mm
Oś Z	355 mm	355 mm
Oś X, szybkość dobiegów	30,5 m/min	12,0 m/min
Oś Y, szybkość dobiegów	—	12,0 m/min
Oś Z, szybkość dobiegów	30,5 m/min	30,5 m/min

Inne dane

Zasilanie – 3-fazowe	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------	-------------	-------------

¹ Maks. średnica ze standardową głowicą rewolwerową typu VDI; BOT = 355 mm.

² Z osi Y ustawioną na 0.

Wymiary robocze

ST-10/ST-10Y

A. Maks. wysokość robocza	1 803 mm
B. Maks. szerokość robocza	3 200 mm
C. Maks. głębokość robocza†	2 108 mm

† Z kontrolą z przodu. Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 914 mm.



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.

Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne.

Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.