

Haas TM Serisi



İş aletleri imalatı ve takımhaneler için freze tezgahları

40-konik vektör
sürücülü işmili

Haas Sezgisel Programlama
sistemi, G-kodu bilmenize
gerek kalmadan full CNC
operasyon yapmanızı sağlar



Uzun parçalar ve uzun
takımlar için geniş Z
ekseni hareketi

Bütün eksenler için yüksek
performanslı fırçasız
servo motorlar

Garanti: 12 aylık garanti (parçalar ve çalışma süresi)

[TM standart özellikleri]

- Düşük satın alma maliyetleri
- Haas'ın sezgisel programlama sistemi
 - Renkli grafiksel arayüzler
 - Diyaloglu işletim sistemi
 - G kodu bilgisi gerekmez
- Kullanıcı dostu Haas kumandası
 - Öğrenilmesi ve kullanımı oldukça kolay
 - Entegre hesaplama aracı
 - Tek tuş özellikleri
- Dakikada 4 000 devirli vektör iş mili tahriki
- Standart 40-konik takımlar
- Bütün eksenlerde fırçasız servo motorlar
- Üç-faz güç

- 38 cm Renkli LCD Ekran (USB girişi ile birlikte)
- Entegre takım tutucu rafı
- LED ikaz lambası
- Ayarlanması ve kullanımı kolay
- İmal yeri: ABD

[TM-P standart özellikleri]

- Full CE-gereksinimi
- 10-istasyon otomatik takım değiştirici
- 6 000 dev/dak vektör sürücülü işmili
- 10,2 m/dak seri ve kesme ilerleme hızı
- Y ve Z eksenleri kızak koruyucusu

[Opsiyonlar] Parça listesi

- 20-istasyon otomatik takım değiştirici¹
- Komple talaş ve soğutma suyu koruması
- Y ve Z eksenlerinin kızak koruyucuları
- 4'üncü ve 5'inci eksen hazırlıkları
- Koordinatlar doğrultusunda döndürme ve ölçkleendirme
- Kullanıcı tarafından tanımlanabilen makrolar
- Rijit kılavuz açma
- İş mili oryantasyonu
- Soğutma suyu pompası
- Talaş Konveyörü²
- Kablosuz Sezgisel Prob Sistemi

¹ 2P ve 3P sadece
² P modelleri sadece.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez. Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.

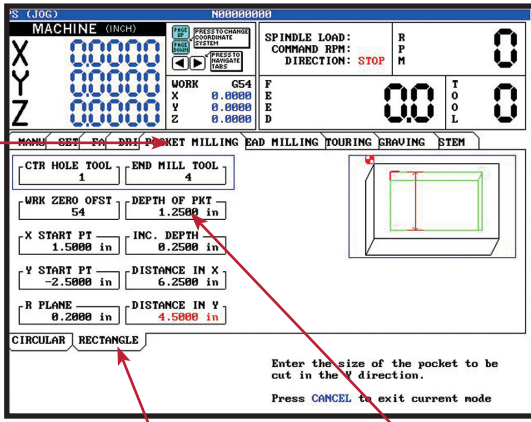
Haas TM Serisi

İş aletleri imalatı ve takımhaneler için freze tezgahları



Uygun fiyatlardaki Haas TM serisi tezgahları, hassas Haas CNC kontrol ünitesi ile kullanımı kolay manuel el çarklarının kombinasyonundan oluşur. Standart 40-konik takım tutucu kullanır ve öğrenilmesi ve çalıştırılması çok kolaydır. Hiçbir G-kodu bilgisi gerektirmez.

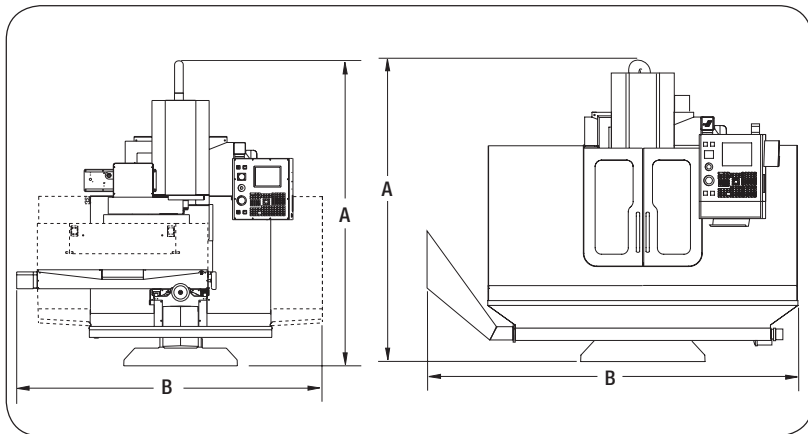
Sezgisel programlama sistemi



1 Menüdeki üst sekmelerden, uygulanacak operasyonu seçersiniz.

2 Alt sekmelerden, istediğiniz kesme işlemi seçersiniz.

3 Gerekli bilgileri girersiniz ve ilgili tuş ile döngüyü başlatırsınız.



Tezgah boyutları

	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
A. Azami çalışma yüksekliği	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Azami çalışma genişliği *	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Max derinlik **	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* Talaş konveyörü varsa 405 mm ilave edilmeli. ** Kontrol ünitesi önde iken, arka servis kapağının açılması için ek olarak 914 mm boşluk gereklidir.

[Teknik özellikler]

Eksen hareketleri	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Tabla üstü - işmili mesafesi (min-max)	102-508 mm	102-508 mm	102-508 mm

İş tablası

Uzunluk	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Genişlik	267 mm	267 mm	368 mm
İş tablasının azami yük kapasitesi	454 kg'a kadar, yükün dengeli bir şekilde dağıtılması şartıyla		

T kanalı

T kanalının genişliği	16 mm
T kanal sayısı	3
Merkez mesafesi	101,6 mm 125,0 mm

İş mili

Konik boyutu	40-konik
Devir sayısı	4 000 6 000 dev/dak
Tahrik sistemi	Doğrudan kayışlı tahrik
Azami tork	Dakikada 1 200 devirde 45Nm
İş milinin azami motor gücü	5,6 kW

Fırçasız eksen motorları

Azami itme gücü	8 896 N
-----------------	---------

Eksen hızları

Azami boştaki hız	
X eksen	5,1 10,2 m/min
Y eksen	5,1 10,2 m/min
Z eksen	5,1 10,2 m/min
Azami kesme ilerleme hızı	5,1 10,2 m/min

Takım değişici

Kapasitesi	NA 10	NA 10 veya 20	NA 10 veya 20
Takım tipi/Koniği	CT veya BT 40		
Azami takım çapı	89 mm		
Azami takım ağırlığı	5,4 kg		
Takımdan-takıma (ort)	5,7 sec		

Genel

Hava ihtiyacı	6,9 bar'da 113 litre/dak
Bağlantı gücü (asgari)	354 - 488 VAC 3 Faz



ISO 9001:2008

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez.
Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.