

ST-30 Y Eksenli Torna Tezgahları



Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

3400 rpm yüksek torklu mil
22,4 kW vektör sürücü

Haas CNC kontrolü ile ISO standart G kodu
programlama yapabilir veya opsiyonel Sezgisel
Programlama Sistemi'ni kullanabilirsiniz



4500 rpm yüksek hızlı mil
22,4 kW vektör sürücü

Kaçık merkezli frezeleme, delme ve
kılavuz açma için ± 51 mm Y eksenli
hareketi

Belt tipi talaş konveyörü mevcut
Kullanıcı dostu, tam fonksiyonlu

Garanti: 1 Yıl Parça ve İşçilik

[Standart Özellikler]

- 254 mm Hidrolik Ayna Sistemi
- A2-6 İş Mili Uç Normu
- 76 mm Çubuk Kapasitesi
- ± 51 mm Y Eksenli Hareketi
- C Eksenli Tahrikli Takım ile İşleme
- USB Portlu 15" Renkli LCD Monitör
- 1 MB Program Hafızası
- Rijit Kılavuz Açma
- ABD Mali

[ST-30Y]

- 457 x 584 mm Maks. Kapasite
- 3400 rpm İşmili
- 22,4 kW Vektör Sürücü
- 12 İstasyonlu BOT/VDI Taret

[ST-30SSY]

- 406 x 584 mm Maks. Kapasite
- 4500 rpm İşmili
- 22,4 kW Vektör Sürücü
- 24 İstasyonlu BOT/VDI Taret

[Seçenekler] kısmi liste

- Programlanabilir Hidrolik Punta
- Yüksek Basıncılı Soğutma Sistemleri
- Otomatik Takım Ölçme Kolu Sistemi
- Belt Tipi Talaş Konveyörü
- Ethernet Arayüzü
- Haas Sezgisel Programlama Sistemi
- Servo Çubuk Sürücü
- Parça Tutucu



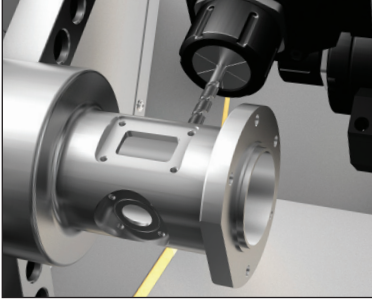
ST-30 Y Eksenli Torna Tezgahları

Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

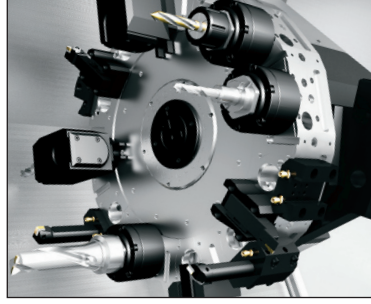


Tek bir makinede karmaşık parçaları tornalama, frezeleme ve birden fazla operasyonu yürütebilme kabiliyeti, üretim miktarını artırır, elleçlemeyi azaltır ve parça hassasiyeti yükseltir.

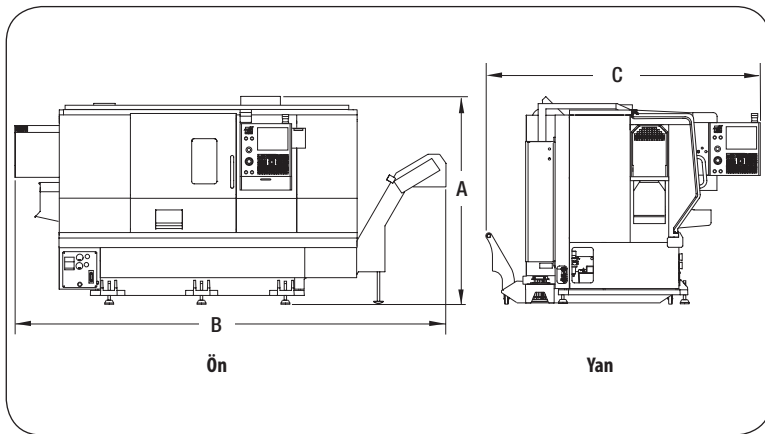
Haas ST-30 Serisi Y eksenli torna tezgahları; kaçık merkezli frezeleme, delme ve kılavuz açma için 101 mm.lik Y eksen hareketi (merkez hattından ± 51 mm) sağlamakta olup çok yönlü 4 eksen kabiliyetini sunabilmek için standart olarak yüksek torklu tahrikli takımlar ve servo tahrikli bir C eksen ile donatılmıştır. Standart ve Super Speed konfigürasyonları mevcuttur.



Cömert Y eksenli hareketiyle kombine edilen yüksek torklu tahrikli tornalama ve C eksenli hareketi, tek bir kurulumda birden fazla operasyona imkan vererek parça elleçlemeyi azaltır ve hassasiyeti artırır.



Her iki Y eksenli makine de BOT takımları, OD takımları ve VDI 40 takımlarının kullanılabildiği hibrid taretle donatılmıştır. ST-30Y'de 12 istasyonlu taret, ST-30SSY'de ise 24 istasyonlu taret bulunmaktadır.



Operasyon Boyutları

ST-30Y/ST-30SSY

A. Azami Çalışma Yüksekliği	2 108 mm
B. Azami Çalışma Genişliği*	4 521 mm
C. Azami Çalışma Derinliği **	3 048 mm

* Dişli kutusu opsiyonunda 305 mm ekleyin.

**Kontrol ileri çevrilmiş şekilde ve soğutma tankı takılı. Arka servis panelini açmak için ilaveten 381 mm gerekir

[Teknik Özellikler]

Kapasiteler	ST-30Y	ST-30SSY
Ayna Boyutu	254 mm	254 mm
Azami Kesme Çapı	457 mm	406 mm
Azami Kesme Uzunluğu utan detajhállare	584 mm	584 mm
Std. Çubuk Kapasitesi	76 mm	76 mm

İş Mili

Azami Hız	3 400 rpm	4 800 rpm
Azami Motor Gücü	22,4 kW	22,4 kW
Azami Tork	407 Nm @ 500 rpm	373 Nm @ 600 rpm
Azami Tork	1 356 Nm @ 150 rpm	---
Dişli Kutusu Opsiyonlu		
İşmili Uç Normu	A2-6	A2-6
Anamil Delik Çapı	88,9 mm	88,9 mm

Çevirme Çapı

Ön Koruyucu Kapakta	806 mm	806 mm
Karşı Slaytta	527 mm	527 mm
Puntada	584 mm	584 mm

Hareketler ve Eksen Hızları

X Eksenli	318 mm	318 mm
Y Eksenli	± 51 mm	± 51 mm
Z Eksenli	584 mm	584 mm
X Eksenli Hızları	12,0 m/dak	12,0 m/dak
Y Eksenli Hızları	12,0 m/dak	12,0 m/dak
Z Eksenli Hızları	24,0 m/dak	30,5 m/dak

Genel

Elektrik - 3 Fazlı	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------



ISO 9001:2008

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez.
Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.