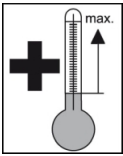
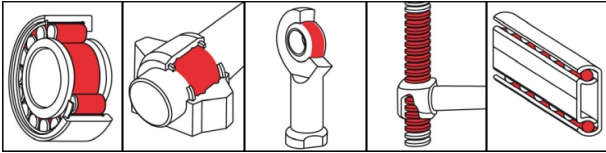


OKS 418 高温润滑脂



说明

OKS 418 是一种适用温度范围广泛可用于有长效和安全要求的不滴落的热轴承润滑脂。

应用范围

- 对在高温下工作的滑动轴承和滚动轴承进行脂润滑，例如在油漆炉和干燥炉、转炉、浇包、加热设备、热空气风扇、钢水包起重机、硫化设备或电机上的

优点和效用

- 经过优化的固态润滑剂配方带来高效
- 广泛用于普通润滑脂功效范围之外场合
- 由于可满足安全要求的润滑而节省维护保养和润滑剂成本
- 良好的防磨损保护性能

行业

- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 火车设备
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 造船和船舶技术
- 玻璃和浇铸工业
- 化学工业
- 钢铁工业

使用提示

为了达到最佳效果，请使用比如 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂，对润滑部位进行仔细清洁。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。一般的轴承最多填充至其内部空间的 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔更长，必须彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。

交付容器

- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 418 高温润滑脂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				矿物油
稠化剂				硅酸盐
固体润滑剂				二硫化钼
应用技术性数据				
标记	类似标准 DIN 51 502			KPF2N-20
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	220
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60 双冲程	0,1 mm	265-295
最小使用温度	DIN 51 805	< 1,400 hPa	°C	-25
最大使用温度	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100 h	°C	150
颜色				黑色
密度 (20°C 时):	DIN 51 757		g/cm ³	0.93
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90° C	0-3 摄氏度	1-90
DN 值 (dm x n)			mm/min	400,000

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 **FREUDENBERG**