

# Haas ST-40 Serisi Torna Tezgahları

[Özel Seri]



## Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

ST-40L, uzun milleri döndürmek için 2032 mm.lik Z eksen hareketi sağlamakta olup, ek destek için destek platformu temini de mevcuttur.

Kullanıcı dostu, tam fonksiyonlu Haas CNC kontrolü ile ISO standart G kodu programlama yapabilir veya opsiyonel Sezgisel Programlama Sistemi'ni kullanabilirsiniz



2 400 rpm yüksek torklu işmili;  
29,8 kW çift vektör sürücü

Tamamıyla programlanabilir  
hidrolik punta mevcut

Bant tipi talaş  
konveyörü mevcut

Garanti: 1 Yıl Parça ve İşçilik

### [ Standart Özellikler ]

- 381 mm Hidrolik Ayna Sistemi
- A2-8 İş Mili Uç Normu
- 102 mm Çubuk Kapasitesi
- Genişletilmiş Aracı Cep
- 15" Renkli LCD Monitör
- Yerleşik USB Port
- 1 MB Program Belleği
- LCD'li Gelişmiş El Kumandası
- Rijit Kılavuz Açma
- Kullanıcı Dostu Haas Kontrolü
- ABD Malı

### [ ST-40 ]

- 648 x 1 118 mm Maks. Kapasite
- 2 400 rpm İşmili
- 29,8 kW Vektör Sürücü
- 12 İstasyonlu BOT Taret

### [ ST-40L ]

- 648 x 2 032 mm Maks. Kapasite
- 2 400 rpm İşmili
- 29,8 kW Vektör Sürücü
- 12 İstasyonlu BOT Taret

### [ Seçenekler ] kısmi liste

- 178 mm Big-Bore İşmili Seçeneği
- 41 kW Ekstra Performans Seçeneği
- Programlanabilir Hidrolik Punta <sup>1</sup>
- C Eksenli Tahrikli Takım ile İşleme
- Yüksek Basıncılı Soğutma Sistemleri
- Otomatik Takım Ölçme Kolu Sistemi
- Bant Tipi Talaş Konveyörü
- Ethernet Arayüzü
- Haas Sezgisel Programlama Sistemi

<sup>1</sup> ST-40L Standart



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | ABD Malı.

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez. Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.

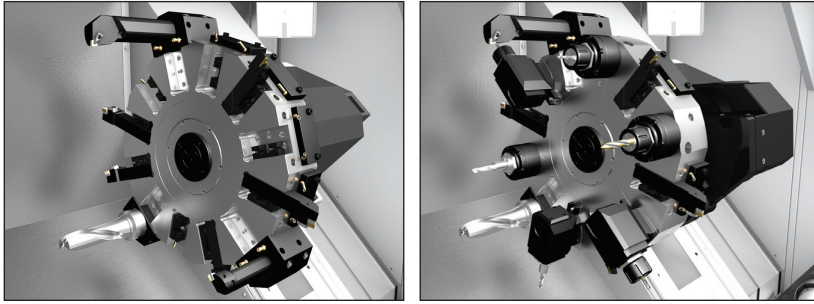
# Haas ST-40 Serisi Torna Tezgahları

[Teknik Özellikler]



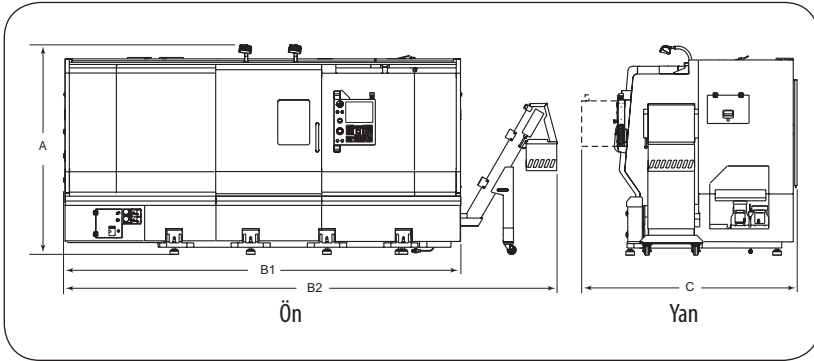
## Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

Haas ST-40 Serisi yüksek performanslı torna tezgahları güçlü kesme kabiliyeti, üstün rijitlik ve yüksek termal kararlılık sağlar. Bu yüksek kapasiteli makineler kendi sınıflarındaki en iyi performans değer kombinasyonunu sunmakta olup, yüksek torklu tahrikli takım ile işleme özelliği ve C eksenli gibi yüksek verimli birçok seçeneğe sahiptir. Uzun yataklı ST-40L, uzun milleri ve boruları döndürme ve delik delme işlemleri için kesme uzunluğunun neredeyse iki katını sağlar.



ST-40 ve ST-40L, 31,75 mm çubuk takımlarının takılabildiği 12 istasyonlu bolt-on stil devasa bir taretle donatılmıştır ve hidrolik olarak kenetlenir.

Her iki makinede de, tahrikli takımlar da dahil olmak üzere hem BOT takımlarının hem de VDI takımlarının takılabildiği 12 istasyonlu VDI taret veya 12 istasyonlu hibrid taret bulunmaktadır.



Operasyon Boyutları	ST40	ST-40L
A. Azami Çalışma Yüksekliği	2 261 mm	2 261 mm
B. Azami Çalışma Genişliği (konveyörlü)	5 817 mm	6 655 mm
C. Azami Çalışma Derinliği†	2 616 mm	2 616 mm

† Arka servis panelini açmak için ilaveten 914 mm gerekir.

## [ Teknik Özellikler ]

Kapasiteler	ST-40	ST-40L
Ayna Boyutu	381 mm	381 mm
Azami Kesme Çapı	648 mm	648 mm
Azami Kesme Uzunluğu	1 118 mm	2 032 mm
Std. Çubuk Kapasitesi	102 mm	102 mm

## İş Mili

Azami Hız	2 400 rpm	2 400 rpm
Azami Motor Gücü	29,8 kW	29,8 kW
Azami Tork	1 898 Nm @150 rpm	1 898 Nm @ 150 rpm
İşmili Uç Normu	A2-8	A2-8
İşmili Delik Çapı	Ø 117,3 mm	Ø 117,3 mm

## Ekstra Performanslı İşmili Seçeneği (yalnızca yüksek gerilimli çalışma)

Azami Hız	2 400 rpm	2 400 rpm
Azami Motor Gücü	41 kW	41 kW
Azami Tork	2 847 Nm @150 rpm	2 847 Nm @ 150 rpm
Z-Eksenli Maks İtme	30 025 N	30 025 N

## Çevirme Çapı

Ön Koruyucu Kapakta	876 mm	876 mm
Karşı Slaytta	648 mm	648 mm
Puntada	648 mm	648 mm

## Hareketler ve Eksen Hızları

X Eksenli	432 mm	432 mm
Z Eksenli	1 118 mm	2 032 mm
X Eksenli Azami İtme Gücü	24 465 N	24 465 N
Z Eksenli Azami İtme Gücü	24 465 N	24 465 N
X Eksenli Hızları	18,0 m/dak	18,0 m/dak
Z Eksenli Hızları	18,0 m/dak	8,1 m/dak

## Genel

Elektrik - 3 Fazlı	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------



ISO 9001:2008

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.  
Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez.  
Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.

TK.07/2012