

ST-20 Y Eksenli Torna Tezgahları



Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

4000 rpm yüksek torklu mil;
14,9 kW vektör sürücü

Kullanıcı dostu, tam fonksiyonlu Haas CNC kontrolü ile ISO standart G kodu programlama yapabilir veya opsiyonel Sezgisel Programlama Sistemi'ni kullanabilirsiniz



5000 rpm yüksek hızlı mil;
22,4 kW vektör sürücü

Kaçık merkezli frezeleme, delme ve kılavuz açma için ± 51 mm Y eksenli hareketi

Belt tipi talaş konveyörü mevcut

Garanti: 1 Yıl Parça ve İşçilik

[Standart Özellikler]

- 210 mm Hidrolik Ayna Sistemi
- A2-6 Iş Mili Uç Normu
- 51 mm Çubuk Kapasitesi
- ± 51 mm Y Eksenli Hareketi
- C Eksenli Tahrikli Takım ile İşleme
- USB Portlu 15" Renkli LCD Monitör
- 1 MB Program Hafızası
- Rijit Kılavuz Açma
- ABD Malı

[ST-20Y]

- 310 x 533 mm Maks. Kapasite
- 4000 rpm İşmili
- 14,9 kW Vektör Sürücü
- 12 İstasyonlu BOT/VDI Taret

[ST-20SSY]

- 254 mm x 533 mm Maks. Kapasite
- 5000 rpm İşmili
- 22,4 kW Vektör Sürücü
- 24 İstasyonlu BOT/VDI Taret

[Seçenekler] kısmi liste

- Programlanabilir Hidrolik Punta
- Yüksek Basınçlı Soğutma Sistemleri
- Otomatik Takım Ölçme Kolu Sistemi
- Belt Tipi Talaş Konveyörü
- Ethernet Arayüzü
- Haas Sezgisel Programlama Sistemi
- Servo Çubuk Sürücü
- Parça Tutucu



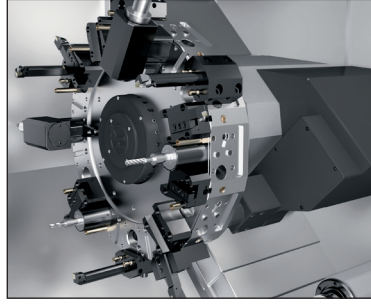
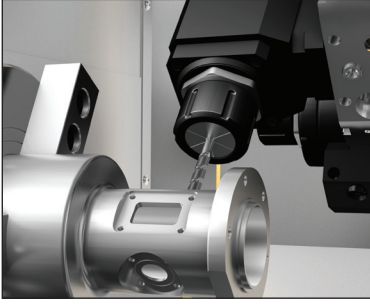
ST-20 Y Eksenli Torna Tezgahları

Yüksek Performanslı Torna Tezgahları



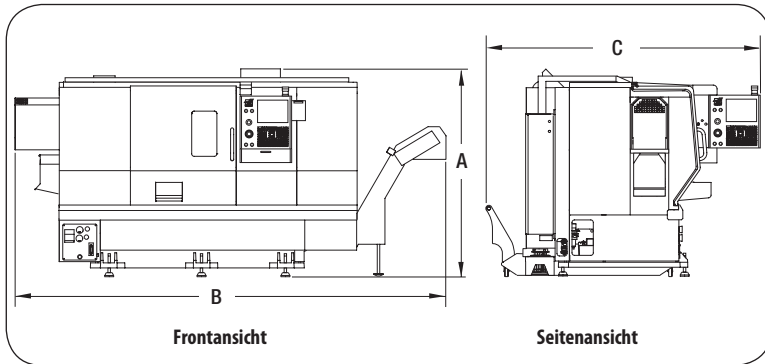
Tek bir makinede karmaşık parçaları tornalama, frezeleme ve birden fazla operasyonu yürütebilme kabiliyeti, üretim miktarını artırır, elleçlemeyi azaltır ve parça hassasiyeti yükseltir.

Haas ST-20 Serisi Y eksenli torna tezgahları; kaçık merkezli frezeleme, delme ve kılavuz açma için 101 mm.lik Y eksen hareketi (merkez hattından ± 51 mm) sağlamakta olup çok yönlü 4 eksen kabiliyetini sunabilmek için standart olarak yüksek torklu tahrikli takımlar ve servo tahrikli bir C eksen ile donatılmıştır. Standart ve Super Speed konfigürasyonları mevcuttur.



Cömert Y eksenli hareketiyle kombine edilen yüksek torklu tahrikli tornalama ve C eksenli hareketi, tek bir kurulumda birden fazla operasyona imkan vererek parça elleçlemeyi azaltır ve hassasiyeti artırır.

Her iki Y eksenli makine de BOT takımları, OD takımları ve VDI 40 takımlarının kullanılabildiği hibrid taretlerle donatılmıştır. ST-20Y'de 12 istasyonlu taret, ST-20SSY'de ise 24 istasyonlu taret bulunmaktadır.



[Teknik Özellikler]

Kapasiteler	ST-20	ST-20SS
Ayna Boyutu	210 mm	210 mm
Azami Kesme Çapı	310 mm	254 mm
Azami Kesme Uzunluğu	533 mm	533 mm
Std. Çubuk	51 mm	51 mm

İş Mili

Azami Hız	4 000 rpm	5 000 rpm
Azami Motor Gücü	14,9 kW	22,4 kW
Azami Tork	203 Nm bei 500 rpm	190 Nm bei 1450 rpm
İşmili Uç Normu	A2-6	A2-6
Anamil Delik Çapı	88,9 mm	88,9 mm

Çevirme Çapı

Ön Koruyucu Kapakta	806 mm	806 mm
Karşı Slayta ¹	527 mm	527 mm
Puntada	584 mm	584 mm

Hareketler ve Eksen Hızları

X Eksenli	236 mm	236 mm
Y Eksenli	± 51 mm	± 51 mm
Z Eksenli	533 mm	533 mm
X Eksenli Hızları	12 m/min	12 m/min
Y Eksenli Hızları	12 m/min	12 m/min
Z Eksenli Hızları	24 m/min	30,5 m/min

Genel

Elektrik - 3 Fazlı	354 - 488 VAC	354 - 488 VAC
--------------------	---------------	---------------

¹ 0 Y eksenli ile

Operasyon Boyutları

ST-20Y/ST-20SSY

A. Azami Çalışma Yüksekliği	1 956 mm
B. Azami Çalışma Genişliği	4 191 mm
C. Azami Çalışma Derinliği *	2 921 mm

* Kontrol ileri çevrilmiş şekilde ve soğutma tankı takılı. Arka servis panelini açmak için ilaveten 508 mm gerekir.



ISO 9001:2008

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez.
Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.