

Haas ST-10 Serisi Torna Tezgahları

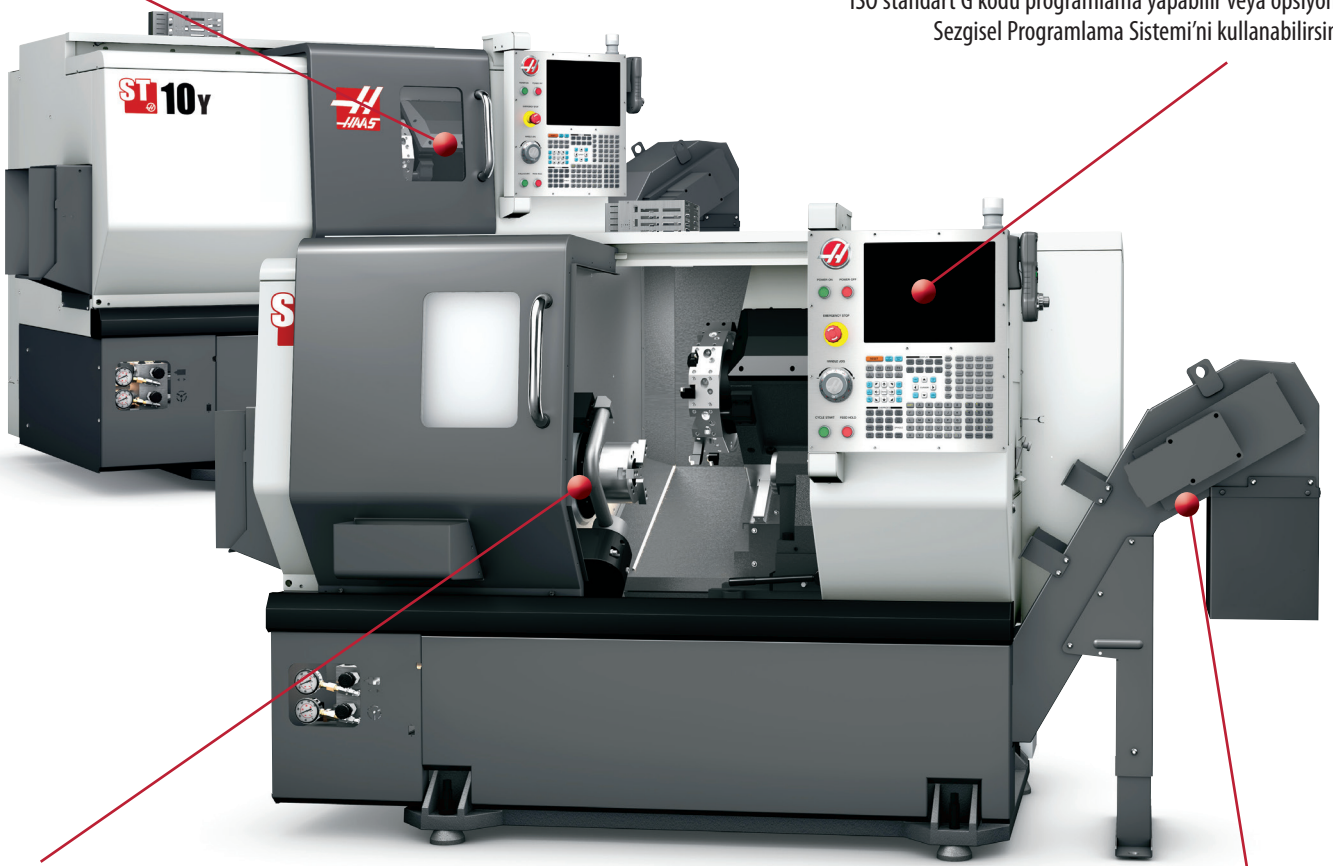
[Özel Seri]



Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

Kaçık merkezli frezeleme, delme ve kılavuz çekme için ± 51 mm Y eksenli hareketi

Kullanıcı dostu, tam fonksiyonlu Haas CNC kontrolü ile ISO standart G kodu programlama yapabilir veya opsiyonel Sezgisel Programlama Sistemi'ni kullanabilirsiniz



6 000 rpm yüksek hızlı mil;
11,2 kW çift vektör sürücü

Belt tipi talaş konveyörü mevcut

Garanti: 1 Yıl Parça ve İşçilik

[Standart Özellikler]

- 165 mm Hidrolik Ayna Sistemi
- 6 000-rpm İşmili
- 11,2 kW Vektör Sürücü
- A2-5 İş Mili Uç Normu
- 44 mm Çubuk Kapasitesi
- USB Portlu 15" Renkli LCD Monitör
- 1 MB Program Belleği
- Rijit Kılavuz Açma
- ABD Malı

[ST-10]

- 229 x 355 mm Maks. Kapasite
- 12 İstasyonlu BOT Taret
- 30,5 m/dak Hızlar

[ST-10Y]

- 229 x 355 mm Maks. Kapasite
- ± 51 mm Y Eksenli Hareketi
- C Eksenli Tahrikli Takım ile İşleme
- 12 İstasyonlu VDI Taret
- Z Eksenli Hızları 30,5 m/dak

[Seçenekler] kısmi liste

- Hidrolik Punta Uçlu Punta
- Yüksek Basıncılı Soğutma Sistemleri
- Otomatik Takım Ölçme Kolu Sistemi
- Bant Tipi Talaş Konveyörü
- Ethernet Arayüzü
- Haas Sezgisel Programlama Sistemi
- Servo Çubuk Sürücü
- Parça Tutucu



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | ABD Malı.

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez. Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.

Haas ST-10 Serisi Torna Tezgahları

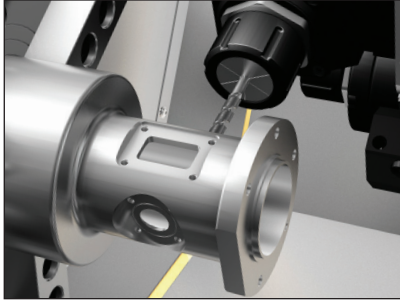
[Teknik Özellikler]



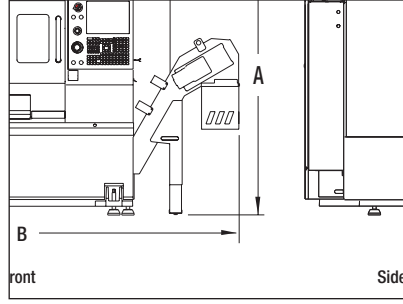
Yüksek Performanslı Torna Tezgahları

ST-10'un yerleşim alanı küçük olmasına rağmen 229 x 355 mm.lik maksimum kapasiteyi karşı slaytta 412 mm.lik çevirmeye sağlar. İşmili, 6000 rpm devir hızıyla dönerken 11,2 kW vektör sürücü sistemi, 101 Nm'lik kesme torku sağlar. 165 mm hidrolik ayna sistemi ve 12 istasyonlu taret standarttır.

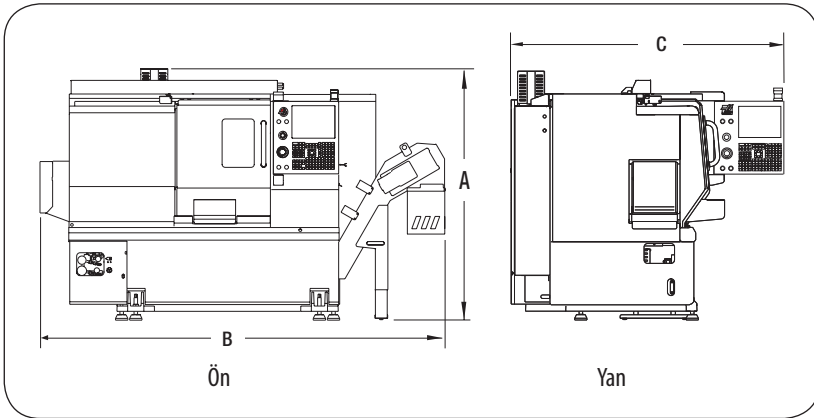
ST-10Y; kaçık merkezli frezeleme, delme ve kılavuz açma için 101 mm.lik Y eksen hareketi (merkez hattından ± 51 mm) sağlamakta olup çok yönlü 4 eksen kabiliyetini sunabilmek için standart olarak yüksek torklu tahrikli takımlar ve servo tahrikli bir C eksen ile donatılmıştır.



ST-10Y'nin cömert Y eksen hareketi, yüksek torklu tahrikli tornalama özelliği ve C eksen hareketi, tek bir kurulumda birden fazla operasyona imkan vererek operasyon sayısını azaltır ve hassasiyeti artırır.



ST-10'un her iki modelinde de 0,5 saniyede indeksleme yaparak döngü sürelerini azaltan 12 istasyonlu taret (BOT veya VDI) bulunmaktadır.



[Teknik Özellikler]

Kapasiteler	ST-10	ST-10Y
Ayna Boyutu	165 mm	165 mm
Azami Kesme Çapı	229 mm ¹	229 mm
Azami Kesme Uzunluğu mengenesiz	355 mm	355 mm
Std. Çubuk Kapasitesi	44 mm	44 mm

İş Mili	ST-10	ST-10Y
Azami Hız	6000 rpm	6000 rpm
Azami Motor Gücü	11,2 kW	11,2 kW
Azami Tork	102 Nm @ 1300 rpm	102 Nm @ 1300 rpm
İşmili Uç Normu	A2-5	A2-5
İşmili Delik Çapı	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

Çevirme Çapı

Ön Koruyucu Kapakta	641 mm	641 mm
Karşı Slaytta	413 mm	413 mm ²
Puntada	597 mm	597 mm

Hareketler ve Eksen Hızları

X Eksen	200 mm	200 mm
Y Eksen	—	± 51 mm
Z Eksen	355 mm	355 mm
X Eksen Hızları	30,5 m/dak	12,0 m/dak
Y Eksen Hızları	—	12,0 m/dak
Z Eksen Hızları	30,5 m/dak	30,5 m/dak

Genel

Elektrik - 3 Fazlı	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------

¹ Standart VDI taretle azami çap; BOT= 355 mm.

² Y eksenini O'dayken

Operasyon Boyutları

ST-10/ST-10Y

A. Azami Çalışma Yüksekliği	1 803 mm
B. Azami Çalışma Genişliği	3 200 mm
C. Azami Çalışma Derinliği	2 108 mm

† Kontrol ileri çevrilmiş şekilde. Arka servis panelini açmak için ilaveten 914 mm gerekir.



ISO 9001:2000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
Baskı hataları için sorumluluk kabul edilmez.
Makineler opsiyonel ekipmanlarla birlikte gösterilmiştir.